

**FORGING THE FUTURE**



# Willkommen bei Cotarko! ✦ Welcome to Cotarko!

## Der Spezialist für industrielle Präzisionsschmiedeteile seit 1961

Die Cotarko GmbH ist ein eigenständiges Tochterunternehmen der Ford-Werke GmbH und stellt Präzisionsschmiedeteile für die Automobilindustrie her. Die Leistungen unserer Hightech-Industrieschmiede bieten wir allen Unternehmen an, die sich an der Wertschöpfungskette im Automobilbau oder anderen zukunftsorientierten Industriebereichen beteiligen – unabhängig von Marke und OEM. Mit unserem Know-how und unserer weitreichenden Expertise haben wir uns zu einem starken Partner für zukunftsweisende Technologien entwickelt. Cotarko produziert eigens entwickelte Komponenten für den Wachstumsmarkt der E-Mobilität oder den Bau von Windkraftanlagen und ist bereit, weitere Märkte zu erschliessen. Bei jeder Handlung machen wir uns bewusst, wer der Kunde unserer Leistung ist und was er erwartet. Die Zufriedenheit des Kunden steht daher im Mittelpunkt all unserer Bemühungen. Die Mitarbeiter unseres Unternehmens verstehen sich als Team, das sich gegenseitig unterstützt und den Willen hat, gemeinsam erfolgreich zu sein.

## The expert for industrial precision forgings since 1961

Cotarko GmbH is an independent subsidiary of Ford-Werke GmbH and manufactures precision forgings for the automotive industry. We offer the services of our high-tech industrial forge to all companies involved in the value chain in automotive manufacturing or other industrial sectors – irrespective of brand and OEM. With our know-how and our extensive expertise, we have developed into a strong partner for future-oriented technologies. Cotarko produces specially developed components for the growth market of e-mobility or the construction of wind turbines and is ready to open up further markets. In all of our actions, we never forget the customer to whom our services are directed and what he or she expects. Consequently, customer satisfaction is always at the heart of all we strive for. The employees of our company see themselves as team members who provide each other with mutual support and are determined to be successful together.

**Markus Krause**  
Geschäftsführer  
Managing Director

**Sven Schminner**  
Geschäftsführung (Finanzen)  
Managing Director Finance

**Guido Röttges**  
Geschäftsführung (Personal)  
Managing Director Human Resources

### Inhalt

### Content

Inhalt		Content
Über Cotarko	<b>04</b>	About Cotarko
Technologien	<b>06</b>	Technologies
Produkte	<b>08</b>	Products
Serviceleistungen	<b>10</b>	Services
Leistungsspektrum	<b>12</b>	Work spectrum
Individuelle Serviceangebote	<b>14</b>	Individual service offers
Geschäftsfelder	<b>16</b>	Business areas
Kunden	<b>18</b>	Customers
Zertifikate	<b>19</b>	Certificates

## Über Cotarko ✎ About Cotarko

### Erfahrenes Schmiedewerk und zuverlässiger Partner

Die Cotarko GmbH ist ein junges Unternehmen, das gleichwohl auf mehr als 60 Jahre Erfahrung im industriellen Schmieden für die Automobilindustrie zurückblicken kann. Unser Unternehmen geht zurück auf die 1950 in Betrieb genommene Schmiede im Stammwerk von Ford Deutschland in Köln – seit 2011 firmieren wir unter dem Namen Cotarko GmbH. Unser Betrieb ist ein eigenständig handelndes Tochterunternehmen der Ford-Werke GmbH und stellt Schmiederohlinge sowie zerspannte einbaufertige Teile für die Automobilindustrie her. Die Leistungen unserer Hightech-Schmiede bieten wir allen Unternehmen an, die sich an der Wertschöpfungskette im Automobilbau oder anderen Industriebereichen beteiligen – unabhängig von Marke und OEM.

### Team

Ein kompetentes und motiviertes Team ist für unser Unternehmen der Schlüssel zum Erfolg. Die rund 280 Mitarbeiter aus 13 verschiedenen Nationen werden laufend geschult und weitergebildet. Wir sind stolz darauf, in unserem Betrieb regelmäßig junge Menschen in unterschiedlichen Berufen auszubilden. So stellen wir sicher, dass unser Team die Herausforderung stetiger Innovationen bestens meistern kann.

Die individuellen Wünsche unserer Kunden zu erfüllen, das ist das Ziel aller Bemühungen. Dabei verpflichten wir uns stets der hohen Qualität unserer Produkte, denn die Zufriedenheit der Unternehmen, die uns ihr Vertrauen schenken, hat für uns oberste Priorität.

### An experienced forging specialist and reliable partner

Cotarko GmbH is a young company that is still able to look back on more than 60 years of experience in industrial forging for the automotive industry. Our company dates back to the forge put into operation in 1950 in the main factory of Ford Germany in Cologne – we have been trading under the name Cotarko GmbH since 2011.

Our company is an independent subsidiary of Ford-Werke GmbH and manufactures forged blanks as well as machined and ready-to-install parts for the automotive industry. Our high-tech forge is available to all companies involved in the value chain in automotive manufacturing or other industrial sectors – regardless of brand and OEM.

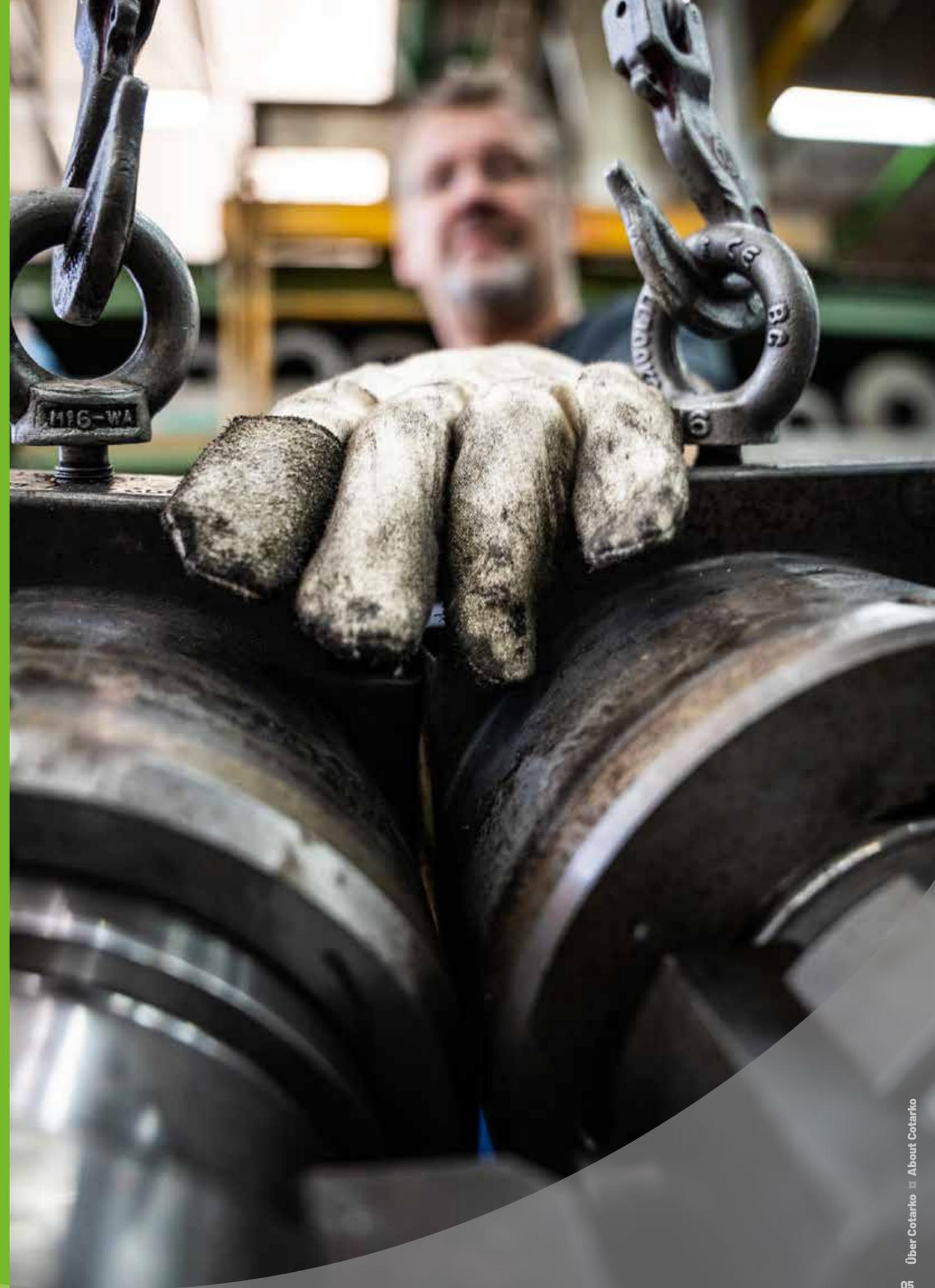
### Team

A skilled and motivated team is the key to success at our company. Our approximately 280 employees from 13 different countries undergo continuous training and further education. We are proud to offer vocational training to young people in different professions within our company on a regular basis. This ensures that our team is always ideally placed to master the challenges posed by constant innovations.

Meeting the individual wishes of our customers is the goal we focus all our efforts on. As our top priority is the satisfaction of the companies that place their trust in us, we are always committed to achieving high product quality.

## Das macht uns stark ✎ That makes us strong

- ✦ Kurze Entwicklungszeiten
- ✦ Umsetzungsstärke im Rahmen von Projektrealisierungen
- ✦ Hohe Flexibilität und Fokus auf Kundenbedürfnisse
- ✦ Innovation
- ✦ Langjährige Erfahrung im internationalen OEM Segment sowie im Mittelstand
- ✦ Komplettlösungen aus einer Hand
- ✦ Short development times
- ✦ Strength in implementing projects
- ✦ High flexibility and focus on customer needs
- ✦ Innovation
- ✦ Many years of experience in the international OEM segment and in medium-sized companies
- ✦ Complete solutions from a single source



# Technologien Technologies

## Produktionsfakten zum Werk

Produktionsfakten zum Werk  
Das Werk der Cotarko GmbH in Köln beschäftigt derzeit **280 Mitarbeiter\*innen**.

Mit einem verarbeitetem Materialverbrauch von **54.000 Tonnen Stahl pro Jahr** wird ein Produktionsvolumen von ca. **30 Millionen Teilen pro Jahr** hergestellt.

Gesamt **4 Hatepur-Schmiedepresen**, jeweils **3 Keil- und Ringwalzen** sowie 24 Maschinen für die Zerspanung sorgen für täglich **ca. 130.000 geschmiedete Teile**, die an unsere Kunden weltweit ausgeliefert werden.



## Production facts about the plant

The Cotarko GmbH plant in Cologne currently employs **280 people**.

With a production volume of about **30 million parts** and material consumption of **54,000 tonnes a year**, about **130,000 parts** are currently delivered to customers worldwide on a daily basis.

A total of **4 Hatepur forging presses**, **3 wedge and 4 ring rollers** such as **24 machines for machining** ensure that around **130,000 forged parts** are delivered to our customers worldwide every day.

## Schnellschmiedepresen

### Hightech-Industrieschmiede für Präzisionschmiedeteile

Das Schmieden von Stahlteilen wird im Temperaturbereich von 1100°C – 1250°C durchgeführt. Das Stabmaterial wird induktiv auf die geeignete Schmiedetemperatur erwärmt, in der Hatebur geschert und anschließend in vier Umformstufen fertig gepresst. Im Durchlaufprozess ist es möglich, aus der Schmiedehitze ein kontrolliertes Abkühlen durchzuführen.

Maschinenpark: **Hatebur**

Bezeichnung:	AMP 50 (XL)	AMP 70 (L)
Anzahl:	1 Maschine	2 Masch. 70
		1 Masch. 70 L
Umformstufen:	4	4
Einsatzgewicht:	bis 2,0 kg	bis 5,0 kg
max. Ø		
Schmiedeteil:	ca. 104 mm	ca. 150 mm
Hubzahl:	60-100/min	50-80/min
Gesamtpresskraft:	8000 kN	12-15000 kN

#### Besonderheiten:

- Die AMP70 verfügt über einen 180 mm Auswerfer Hub für Fließpressteile
- Auch auf der AMP50 können Fließpressteile hergestellt werden



## Fast forging presses

### High-tech industrial forge for precision forgings

The forging of steel parts is carried out in the temperature range from 1100°C – 1250°C. The bar stock is heated inductively to the suitable forging temperature, sheared in the Hatebur and then pressed in four forming stages. In the through-feed process it is possible to carry out controlled cooling from the forging heat.

Machinery: **Hatebur**

Name:	AMP 50 (XL)	AMP 70 (L)
Number:	1 machine	2 machines 70
		1 machine 70 L
Forming stages:	4	4
Deployment weight:	up to 2,0 kg	up to 5,0 kg
max. Ø forging:	about 104 mm	about 150 mm
Stroke number:	60-100/min	50-80/min
Total press force:	8000 kN	12-15000 kN

#### Special features:

- The AMP70 has an 180 mm ejector stroke for extruded parts
- Extruded parts can also be produced on the AMP50

## Keilwalzen

### Herstellung von Getriebewellen

Druckumformen von rotationssymmetrischen Rohteilen bei 1100°C – 1250°C zwischen gegenläufigen, bewegten Walzwerkzeugen, die sich auf der Oberfläche des Werkstücks abwälzen. Bevorzugtes Verfahren zur Herstellung von Getriebewellen mit stark abweichenden Geometriequerschnitten.

Maschinenpark: **Smeral-Querkeilwalzen**

Anzahl: 3 Maschinen

Walzendurchmesser: 1000 mm  
Umformkraft: 13000 kN  
Drehmoment Kupplung: 7800 kN  
max. Ø zum Walzen: 100 mm

#### Besonderheiten:

- Eine Umformung mit Hinterschnitten ist in diesem Verfahren möglich
- Das Verzugverhalten nach der Zerspanung (Härten) ist gering
- Homogener Faserverlauf über die gesamte Welle



## Wedge rolling

### Producing for gear shafts

Compression forming of rotationally symmetrical blanks at 1100°C – 1250°C between counter-rotating moving generating tools, which reduce by rolling on the surface of the workpiece. Preferred process for manufacturing gear shafts with widely diverging geometrical cross-sections.

Machinery: **Smeral wedge rolling**

Number: 3 machines

Roller diameter: 1000 mm  
Forming force: 13000 kN  
Torque coupling: 7800 kN  
max. Ø for rolling: 100 mm

#### Special features:

- Forming with undercuts is possible in this process
- Distortion after machining (hardening) is low
- Homogeneous grain flow through whole shaft

## Ringwalzen

### Herstellung nahtloser Ringears

Der Ringwalzprozess wird als Kombinationsverfahren im Temperaturbereich von 1100°C – 1250°C ausgeführt. Eine Verfahrenskombination aus Vorschmieden sowie Radial- und Axialwalzen ermöglicht die nahtlose Herstellung komplexer Ringears für das Getriebedifferenzial.

Maschinenpark: **Maxipresse, Mehrdornradialwalze und Axialgesenkwalze**

Anzahl: 3 Maschinen  
Maxipressen: 16000 kN  
max. Ø Schmiedeteil: 280 mm  
max. Schmiedeteilhöhe: 80 mm  
Walzkraft: 1250 kN  
Umdrehungen der Walze: 400/min

#### Besonderheiten:

- Walzrohlinge können mit geringem Aufmaß zum Fertigteil ausgelegt werden
- Besonders gute Oberflächenqualität durch das Walzverfahren
- Rohflächen = Fertigflächen können am Produkt berücksichtigt werden
- Umweltfreundliches Verfahren durch geringen Rohmaterialeinsatz



## Ring rolling

### Producing for seamless ring gears

The ring roller process is realised as a combination process in the temperature range of 1100°C – 1250°C. A process combination of blocking and radial and axial rolling permits seamless production of complex ring gears for the gear differential.

Machinery: **maxi-press, multi-pin radial roller and axial die-forging roller**

Number: 3 machines  
Maxi-press: 16000 kN  
max. Ø forging: 280 mm  
max. forging height: 80 mm  
Rolling force: 1250 kN  
Revolutions per roller: 400/min

#### Special features:

- Rolling blanks can be designed with low allowance as finished part
- Especially good surface quality through rolling process
- Unfinished surfaces = finished surfaces can be taken into account on the product
- Environmentally friendly process thanks to low material use

## Wärmebehandlung

### Behandlungsverfahren nach ihren Anforderungen

Bei allen Glühverfahren werden die Werkstücke langsam und durchgreifend erwärmt. Die verschiedenen Verfahren, die dazu dienen, gewünschte Werkstoffeigenschaften für den Gebrauch einzustellen, oder einen nachfolgenden Verarbeitungsprozess (Umformen oder Zerspanen) vorzubereiten, unterscheiden sich durch:

- Glühtemperatur
- Glühdauer
- Art der Abkühlung
- Abfolge von unterschiedlichen Wärmebehandlungsschritten

Durch die unterschiedlichen Wärmebehandlungsverfahren werden in Zusammenarbeit mit unseren Kunden die Bauteileigenschaften hinsichtlich Härte, Festigkeit und Gefügequalität sichergestellt. Wir können folgende Verfahren anbieten:

- Normalglühen
- Vergüten
- Glühen
- BG-Glühen
- Kontrolliertes Abkühlen aus der Schmiedewärme



## Heat treatment

### Different treatment processes according to your specifications

The workpieces are heated slowly and thoroughly in all annealing processes. The various processes which serve to set the desired material properties for use or prepare for subsequent processing (forming or machining) differ through:

- Annealing temperature
- Annealing duration
- Type of cooling
- Sequence of different heat treatment steps

The component characteristics regarding hardness, strength and grain spacing quality are guaranteed by the various heat treatment processes in cooperation with our customers. We can offer the following processes:

- Normalising
- Quenching and tempering
- Annealing
- BG-annealing
- Controlled cooling from forge heat

## Zerspanung

### Komplette Fertigungslinie für die mechanische Bearbeitung

Unter Umständen ist mit den verschiedenen Umformtechniken noch nicht der Stand in der Prozesskette erreicht, an deren Ende das vom Kunden gewünschte Präzisionsteil steht. Aus diesem Grund hat Cotarko in den letzten Jahren stark in Technologien der spanenden Bearbeitung investiert.

Maschinenpark: **Emag, Rasoma, Karl Klink, Chiron**

Anzahl: 24 Maschinen

Produkte: Gangräder (Vorbearbeitung), Wellen (Vorbearbeitung), Radnaben (einbaufertig)

Technologien: Drehen, Räumen, Bohren, Pressen, Rissprüfen

#### Besonderheiten:

- Komplette Fertigungslinie für die Zerspanung insbesondere in der Radnabenfertigung
- Mechanische Vorbearbeitung von Gangrädern und Wellen ist in unserem Hause möglich



## Mechanical processing

### Complete production line for machining

Under certain circumstances, the stage in the process chain at the end of which the precision part the customer wants is ready, may not yet have been reached with the various forming technologies. For this reason, Cotarko has made large investments in machining processing technology.

Machinery: **Emag, Rasoma, Karl Klink, Chiron**

Number: 24 machines

Products: Gear wheels (Pre-machining)  
Shafts (Pre-machining)  
Wheel hubs (ready-to-install)

Technologien: Drehen, Räumen, Bohren, Pressen, Rissprüfen

#### Special features:

- Complete production line for machining, especially in wheel hub production
- Pre-machining of gear wheels and shafts is possible in our company

# Produkte Products

## Schmiedeprodukte

### Vielfalt und Qualität für die Industrie

250 unterschiedliche Produkte werden von der Cotarko GmbH derzeit produziert. Das Leistungsspektrum beinhaltet dabei Getriebezahnräder, Antriebswellen, Radnaben und Differenzialteile aus dem Bereich der Automobilindustrie. Auch eine Vorbearbeitung der Rohlinge und Gangräder wird hausintern umgesetzt.

### Unsere Produktgruppen im Überblick:

- Radnaben und Achszapfen für Chassis Baugruppen
- Antriebswellen und Gangräder für Schaltgetriebe
- Ringwalzenteile für das Differenzialgetriebe

## Forging products

### Diversity and quality for the industry

Cotarko GmbH currently produces 250 different products. The product range encompasses transmission gear wheels, drive shafts, wheel hubs and differential parts from the automotive industry sector. Pre-machining of blanks and gear wheels is also realised within the company.

### An overview of our product groups:

- Wheel hubs and stud axles for chassis assemblies
- Drive shafts and gear wheels for manual gearboxes
- Ring rolling parts for differential gear



### Hatebur-Bauteil

**Produkt:**  
Radnabe  
**Anwendungsbereich:**  
Automotiv, Chassis

### Hatebur component

**Product:**  
Wheel hub  
**Application area:**  
Automotive, chassis



### Hatebur-Bauteil

**Produkt:**  
Antriebsflansch  
**Anwendungsbereich:**  
Automotiv, Getriebe

### Hatebur component

**Product:**  
Wheel hub  
**Application area:**  
Automotive, gears



### Hatebur-Bauteil

**Produkt:**  
HFE-Bauteil (Radnabe, Antriebsflansch)  
**Anwendungsbereich:**  
Automotiv, Getriebe

### Hatebur component

**Product:**  
Wheel hub  
**Application area:**  
Automotive, chassis



### Hatebur-Bauteil

**Anwendungsbereich:**  
E-Drive

### Hatebur component

**Application area:**  
E-Drive



### Ringwalz-Bauteil

**Produkt:**  
Differenzialteil  
**Anwendungsbereich:**  
Automotiv

### Ring-rolled component

**Product:**  
Differential part  
**Application area:**  
Automotive



### Hatebur-Bauteil

(vertraulich)  
**Produkt:**  
Mutter  
**Anwendungsbereich:**  
Windenergie

### Hatebur component

(confidential)  
**Product:**  
Nut  
**Application area:**  
Wind energy



### Keilwalz-Bauteil

**Produkt:**  
Getriebeteil  
**Anwendungsbereich:**  
Automotiv, Getriebe

### Wedge-rolled component

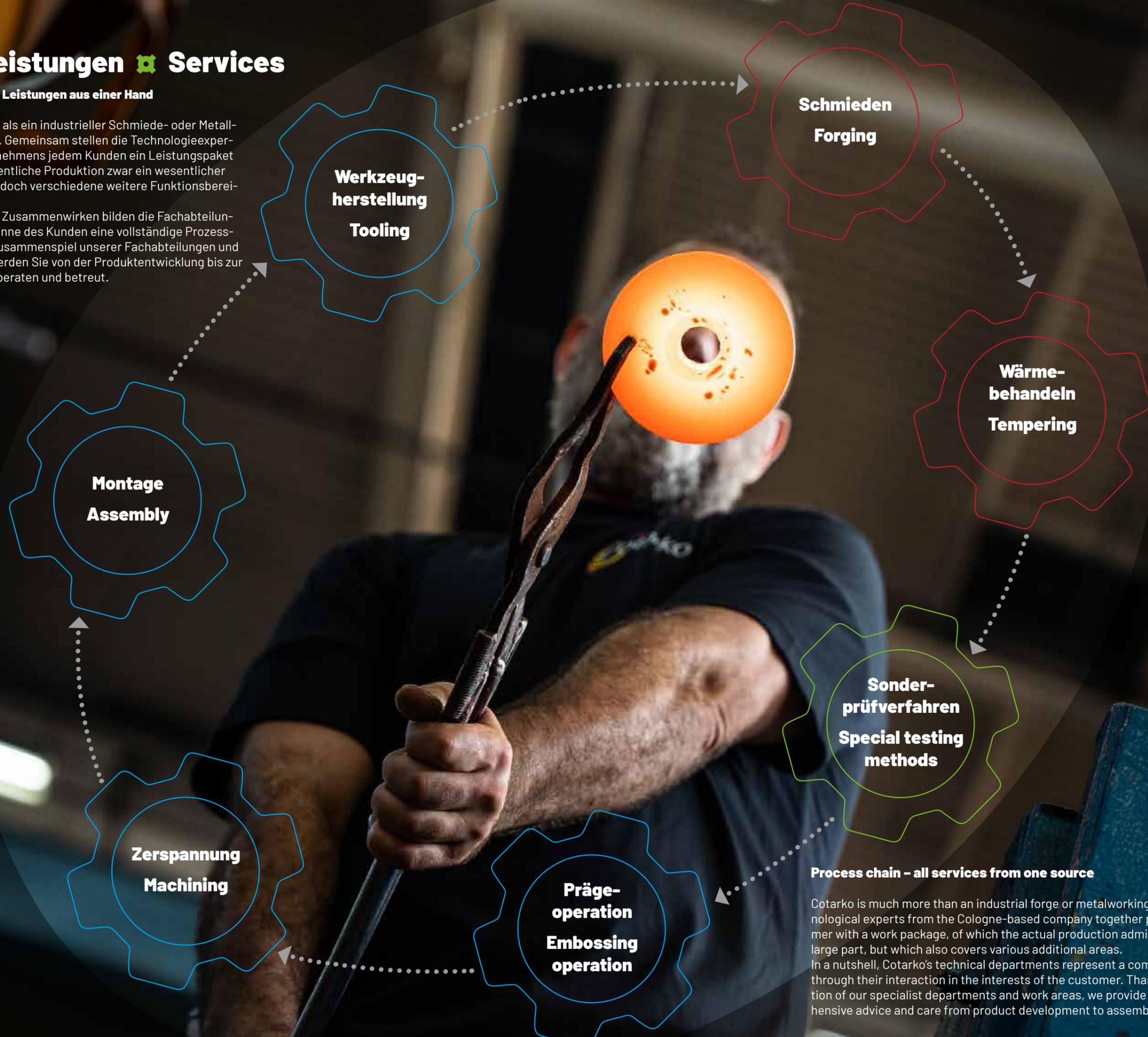
**Product:**  
Gear part  
**Application area:**  
Automotive, gears

# Serviceleistungen Services

## Prozesskette – alle Leistungen aus einer Hand

Cotarko ist weit mehr als ein industrieller Schmiede- oder Metallverarbeitungsbetrieb. Gemeinsam stellen die Technologieexperten des Kölner Unternehmens jedem Kunden ein Leistungspaket bereit, in dem die eigentliche Produktion zwar ein wesentlicher Bestandteil ist, das jedoch verschiedene weitere Funktionsbereiche umfasst.

Kurz gesagt: In ihrem Zusammenwirken bilden die Fachabteilungen von Cotarko im Sinne des Kunden eine vollständige Prozesskette ab. Dank dem Zusammenspiel unserer Fachabteilungen und Leistungsbereiche werden Sie von der Produktentwicklung bis zur Montage umfassend beraten und betreut.



## Process chain – all services from one source

Cotarko is much more than an industrial forge or metalworking company. The technological experts from the Cologne-based company together provide each customer with a work package, of which the actual production admittedly constitutes a large part, but which also covers various additional areas.

In a nutshell, Cotarko's technical departments represent a complete process chain through their interaction in the interests of the customer. Thanks to the cooperation of our specialist departments and work areas, we provide you with comprehensive advice and care from product development to assembly.

## Leistungsspektrum Work spectrum

### Professionelle Komplettlösungen nach Anforderungen

In jahrelanger Zusammenarbeit mit unseren Kunden haben wir uns als zuverlässiger Dienstleister einen Namen gemacht und uns den veränderten Anforderungen der Märkte gestellt. Wir stellen ein komplettes Leistungspaket nach Ihren Anforderungen und Prozessen zusammen.

Das können Sie von uns erwarten:

- Simultaneous Engineering
- Projektmanagement und Betreuung
- Produktlösungen und Qualitätsmanagement
- Unterstützung durch Einkauf und Vertrieb
- Professionelle Abwicklung in den Bereichen Logistik & Transport
- Umfassende Komplettlösungen aus einer Hand

### Professional complete solutions according to your specifications

We have made a name for ourselves as a reliable service provider in the many years we have cooperated with our customers and faced the changing requirements of the markets. We compile a complete work package according to your requirements and processes.

You can expect this from us:

- Simultaneous engineering
- Project management and supervision
- Product solutions and quality management
- Support by purchasing and sales
- Professional handling in logistics & transport
- Comprehensive solutions from one source



## Fertigungsplanung & Konstruktion Production planning & construction

### Effizienz von der Entwicklung bis zum Produkt

Planung, Realisierung und Ausführung sind die drei wesentlichen Schritte bei jedem Kundenauftrag. Denn vor der Fertigung steht der Planungsprozess. Um diesen effizient zu gestalten, ist ein Netzwerk von Fach- und Leistungsbereichen entstanden. Unsere Leistungsstärke basiert auf dem effizienten Zusammenspiel der spezialisierten Fachabteilungen.

- Abläufe nach APQP Standards
- FEM Simulation der Umformprozesse mit Simufact
- CAD Systeme (SolidWorks)
- 8 Planer und Konstrukteure
- Werkstoffexperten für Materialwahl & Glühverfahren
- Entwicklungszeit für Standardkomponenten ca. 3 - 4 Monate

### Efficiency from development to product realisation

Planning, realisation and implementation are the three major steps in each customer order. This is because the development process precedes production. To design this efficiently, a network of specialists and work areas has been created. Our high performance is based on the efficient interaction of specialised technical departments.

- Activities aligned with APQP standards
- FEM simulation of Forming Processes with Simufact
- CAD systems (SolidWorks)
- Eight planners and process designers
- Material experts for material selection & annealing processes
- Development time for standard components about three to four months

> deutsch



## Individuelle Serviceangebote Individual service offers

Ihr zuverlässiger Partner für die spezielle Entwicklung und Prüfung Ihre Schmiedeprodukte

Ihr zuverlässiger Partner für die spezielle Entwicklung und Prüfung Ihre Schmiedeprodukte

### 01 Werkzeugherstellung Tool manufacture

Der eigene Werkzeugbau von Cotarko bildet ein breites Spektrum der begleitenden Technologien zum Wärmeumformen ab. Für die Beratung und Werkzeugherstellung stehen wir mit unserer Expertise gerne zur Verfügung.

Cotarko's own tool manufacture covers a wide range of accompanying technologies for heat forming. We are at your disposal with our expertise for consulting and tool manufacture.

### 02 Material- und Bauteilprüfung Material and component testing

Cotarko ist ebenso Ihr Experte in der Materialkunde für die Beratung und Prüfung Ihrer Schmiedeteile. Mit unserer umfangreichen Laboreinrichtung erstellen wir je auch Kundenanforderungen spezielle Proben und Messungen mit verschiedenen Qualitätsprüfverfahren.

Cotarko is also your material science expert for advice and testing of your forged parts. With our extensive laboratory equipment, we also create special samples and measurements with various quality test methods depending on customer requirements.

### 03 Wärmebehandlung Heat treatment

Cotarko ist seit vielen Jahren Spezialist auf dem Gebiet der Wärmebehandlung von Schmiedeteilen für die Automobilindustrie und in der Lohn-Wärmebehandlung. Gerne bieten wir unseren Kunden eine passende Wärmebehandlung für Ihre Produkte an.

Cotarko has been a specialist in the field of heat treatment of forged products for the automotive industry and in heat treatment for many years. We are happy to offer our customers a suitable heat treatment for their products.

**Wir freuen uns auf Ihre Anfrage zu unseren Services!**  
 **We look forward to your inquiry about our services!**



# Geschäftsfelder Business areas

## Starkes Wachstum im Bereich der neuen Technologien

Cotarko produziert im **Automobilmarkt** bewährte Komponenten für die Anwendungsbereiche Chassis, Getriebe, Motor und Antriebsstrang.

Zudem fertigen wir zunehmend für den **Wachstumsmarkt der E-Mobilität** spezielle Komponenten für E-Motoren und Hybrid-Getriebe und entwickeln **Schmiedeprodukte für Windkraftanlagen** – damit sind wir für die zukünftigen Herausforderungen im Bereich neuer Technologien gewappnet.

## Strong growth in new technologies

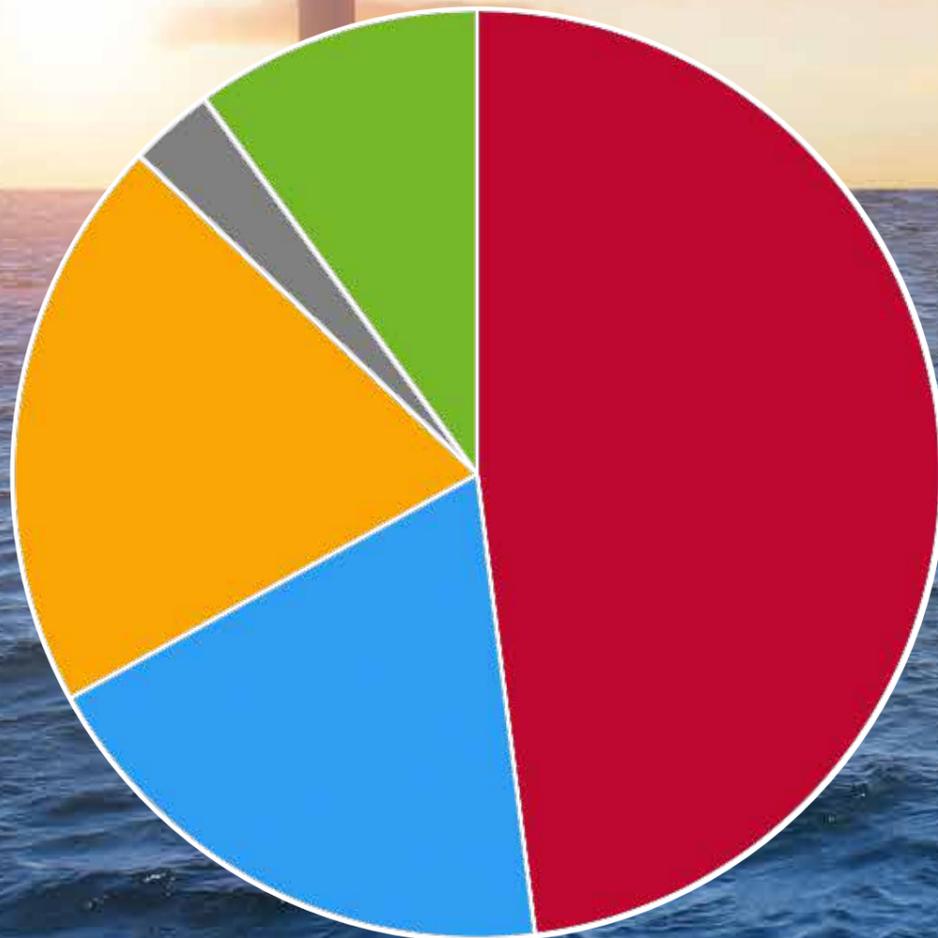
In the **automotive market**, Cotarko produces proven components for chassis, transmission, engine and drive train applications.

In addition, we are increasingly manufacturing special components for electric motors and hybrid transmissions for the **growing e-mobility market** and developing **forged products for wind turbines**.

All this means we are well prepared for future challenges in the field of new technologies.

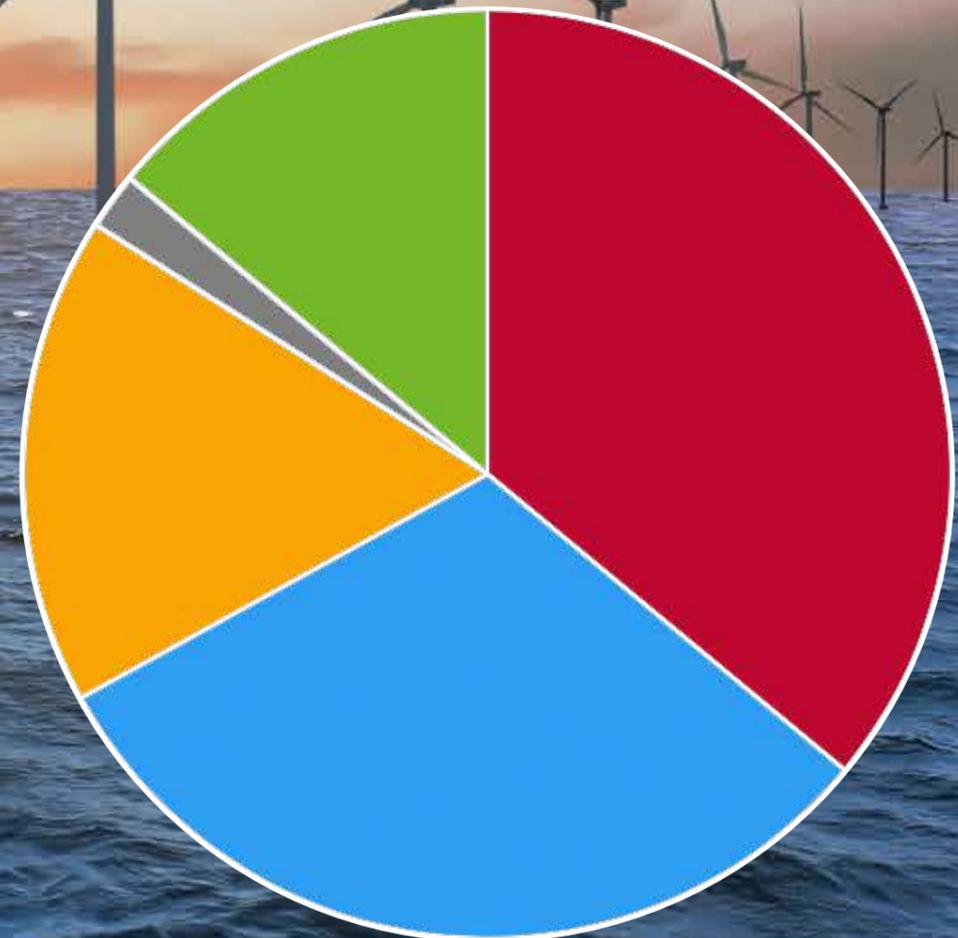
# 2022

■ Manuelle Getriebe  
 ■ Automatik/Hybrid  
 ■ Radnaben  
 ■ Fahrwerk  
■ E-Mobilität/Windenergie



# 2025

■ Manual Transmission  
 ■ Automatic/Hybrid  
 ■ Wheel Hubs  
 ■ Landing Gear  
■ E-Mobility/Wind energy



## Kunden Customers

Wir beliefern tagtäglich internationale Unternehmen mit Schmiederohlingen sowie zerspanten und einbaufertigen Teilen – in höchster Qualität und für sämtliche Wachstumsmärkte.

Every day we supply international companies with forged blanks as well as machined and ready-to-install parts – of the highest quality and for all growth markets.



## Zertifikate Certificates

### Zertifizierte Verfahren garantieren Qualität

Unser Unternehmen wird ständig durch Lloyd's Register Quality Assurance in den Bereichen Qualität, Umwelt und Sicherheit geprüft und bewertet.

### Qualitätsmanagementsystem IATF 16949:2016

Herstellung von unbearbeiteten und bearbeiteten Stahlschmiedeteilen.

### Qualitätsmanagementsystem ISO 9001:2015

Herstellung von unbearbeiteten und bearbeiteten Stahlschmiedeteilen für die Automobilindustrie.

### Umweltmanagementsystem ISO 14001:2015

und **Energiemanagementsystem ISO 50001:2011**  
Herstellung von Schmiedeteilen in Kalt- und Warmumformung sowie Wärmebehandlung und Zerspänung.

### Certified procedures guarantee quality

Our company is constantly tested and evaluated by Lloyd's Register Quality Assurance in the fields of quality, environment and safety.

### Quality Management System IATF 16949:2016

Manufacturing of rough and machined steel forgings.

### Quality Management System ISO 9001:2015

Manufacturing of rough and machined steel forgings for automotive applications.

### Environmental Management System ISO 14001:2015

and **Energy Management System ISO 50001:2011**  
Manufacturing of cold-formed and hot-formed parts, plus heat treatment and machining.



**Cotarko GmbH**  
Henry-Ford-Straße 1  
50725 Köln  
Cologne/Germany

[www.cotarko.de](http://www.cotarko.de)